

AIDITE AMD 500DC

Le choix des pros

Équipée d'un changeur automatique de 12 disques et de 10 outils, la AMD 500DC vous permet de produire en continu et avec précision vos éléments usinés dans des matériaux tendres.



Productivité renforcée
Production jour et nuit grâce au
changeur de disque
(12 disques)

Polyvalence
Usinage de tous les matériaux
tendres sous forme de disque

Fonction multitâche
Ce système identifie
automatiquement les outils
qui doivent être changés lors
d'usinage de matériaux variés

POURQUOI CHOISIR LA AIDITE AMD 500DC ?

Le nec plus ultra en termes de simplicité d'utilisation, de polyvalence au niveau des matériaux et de production sans surveillance.



1

Écran tactile de contrôle

Convivial, le panneau de commande tactile facilite la production et la surveillance des équipements autant sur les machines qu'à distance.

2

Broche haut de gamme

Une broche ultra rapide à refroidissement tournant jusqu'à 60000 tours/minute. Possibilité d'utiliser des fraises de 0.2mm à 4mm de diamètre.

3

Changeur de disques d'usinage

Équipée d'un changeur automatique de 12 disques pour usiner en continu jour et nuit différents travaux de restauration dentaire.

4

Conception de la machine

La AMD 500DC bénéficie d'une qualité de construction méticuleuse, qui respecte les standards industriels les plus stricts pour assurer une fiabilité constante.

5

Angle de déplacement de l'axe rotatif amélioré

+30° sur l'axe B et +360° sur l'axe A. Une rotation et une inclinaison simultanée des disques sur 5 axes permettent l'usinage de contre-dépouilles en profondeur, de longues arcades et autres prothèses dentaires complètes.

6

Changeur d'outils

Afin de limiter les temps et le travail de préparation, la AMD 500DC est équipée d'un changeur d'outils (10 outils) automatique assurant le changement des fraises sans avoir à interrompre la production. Capteurs de détections d'outil précis à 5 microns.



UNE GAMME COMPLÈTE POUR TOUTES VOS APPLICATIONS

Matériel Zirconia



LES APPLICATIONS

Couronnes



Piliers implantaires



Bridges



Inlays-onlays



Facettes



Coiffes



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions machine :	930*750*1760mm
Poids :	460 Kg
Précision :	0.01 mm
Aire d'usinage :	Disques 98.5 mm
Nombre d'axe :	5 axes simultanés
Vitesse de rotation de la broche :	6000 à 60 000 tr / min
Puissance de la broche :	1500W
Nombre d'outils :	10 maximum
Changement d'outil :	Automatique
Fichiers d'entrée :	STL
Matériaux usinables :	Zircone/Cire/PMMA/Composite
Interface :	Tactile
Consommation d'air :	60L/min à 6 bars
Niveau sonore :	70 dB(A) maximum en fonctionnement. 45 dB(A) en veille
Alimentation électrique :	220 V (50~60 Hz)

LES AUTRES PRODUITS DE LA GAMME



AMD 500

5 axes et intelligente pour des résultats de qualité supérieure.



AMW 400

4 axes et usinage en milieu humide de vitrocéramique et piliers pre-milled.